

Réparation d'un câble coaxial type RG213 ou RG8U

Proposé par Michel-ON4BZ

Avant de procéder à la réparation, il est utile d'avoir sous la main le matériel suivant :
 un cutter - une pince coupante - du tape de faible épaisseur - un fer à souder min. 50 watts -
 un décapeur thermique - une pince à longs becs - de la gaine thermo rétractable.



Fig. 1 - Couper la gaine noire (sur 4 cm).

Fig. 2 - Replier momentanément les tresses le long du coax.

Couper le diélectrique en téflon (sur 2 cm). Garder les morceaux de diélectrique en téflon coupés.

Fig. 3 - Dé torsader les 7 brins de l'âme. Sectionner 1 brin sur 2 à la base du téflon, garder le brin central



Fig. 4 - Enfiler sur un des morceaux de coax 1 gaine thermo rétractable de 6 cm puis sur l'autre morceau de coax 1 gaine thermo rétractable de 10 cm de long.

Fig. 5 Maintenir en place à l'aide de la pince à longs becs les deux bouts préparés à être soudés. Emboîter les âmes (torsader légèrement). Maintenir en place et souder les âmes.

Fig. 6 - Entailler dans le sens longitudinal les morceaux de diélectrique (téflon) coupés précédemment. Les replacer sur les fils de cuivre soudés. Les fixer avec un bout de « tape » de faible épaisseur. (Etape importante pour garder le Z du câble.)



Fig. 7 - Rabattre la tresse en coupant éventuellement l'excédent. Souder

Fig. 8 - Placer la gaine thermo de 6 cm sur la tresse et chauffer.

Fig. 9 - Placer la gaine thermo de 10 cm sur le montage pour garantir l'étanchéité et chauffer.

Remarque :

Si, par accident, le câble est coupé ou détérioré et qu'il est impossible (pas assez de mou) de rejoindre les deux bouts, il suffit d'ajouter un morceau de coax du même type et de faire 2 ligatures comme expliqué ci-dessus.

Avantages d'une réparation par soudure :

Excellente résistance mécanique - étanchéité - perte en ligne faible et bien moindre qu'une réparation avec connecteurs - le prix

(200813)

